

# ADESILEX PG4

Tvåkomponents, tixotrop epoximassa med god flytbarhet för vidhäftning mot betong samt limning av Mapeband, Mapeband TPE, PVC och Hypalon fogband



## ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN

**Adesilex PG4** är särskilt lämpligt för limning av syntetiska vattentätande fogband och för reparation, tätning och förstärkning av betongkonstruktioner, armerad betong, metall och natursten.

### Några exempel på användning

- Limning av vattentätande band (PVC, Hypalon, **Mapeband** och **Mapeband TPE**) i breda betongfogar.
- Sammanfogning av prefabricerade fasta betongelement.
- Spackling av stora sprickor i industrigolv utsatta för trafik.
- Limning av fiberarmerade cementplattor och rör.
- Limning av stål mot betong.
- Limning av golvbrunn av metall eller TPE (**Drain Front**).

## TEKNISKA EGENSKAPER

**Adesilex PG4** är en tvåkomponents epoximassa med fingraderad ballast och specialtillsatser med en sammansättning som har utvecklats i MAPEI:s forskningslaboratorier.

**Adesilex PG4** är en tvåkomponents, tixotrop epoximassa för vidhäftning mot betong. Till skillnad från **Adesilex PG1** och **Adesilex PG2** har den här produkten extra lång brukstid, vilket gör den lättare att använda vid höga temperaturer.

**Adesilex PG4** har dessutom låg viskositet vilket ger god vätning av underlaget. Tack vare de utmärkta tixotropa egenskaperna är produkten lätt att applicera med murslev utan att droppa – även på vertikala ytor och innertak.

När komponenterna blandats härdar **Adesilex PG4** på 5 timmar (vid +23 °C) utan att krympa. Slutprodukten har exceptionell vidhäftning och hög mekanisk styrka.

**Adesilex PG4** kan även appliceras på mycket fuktiga underlag, under förutsättning att underlaget är fritt från stående vatten.

**Adesilex PG4** uppfyller kraven i EN 1504-9 ("Betongkonstruktioner – Produkter och system för skydd och reparation - Definitioner, krav, kvalitetskontroll och utvärdering av överensstämmelse. Allmänna principer för användning av produkter och system) och kraven enligt EN 1504-4 ("Produkter för vidhäftning mot betong").

## REKOMMENDATIONER

- Använd inte **Adesilex PG4** för tätning av flexibla fogar eller fogar som utsätts för rörelser (använd produkter från **Mapesil** och **Mapeflex** sortimentet).

- Använd inte **Adesilex PG4** för fogar mellan ny och gammal betong (använd **Mapepoxy L**).
- Använd inte **Adesilex PG4** på smutsiga ytor eller ytor som smular sig.
- Använd inte **Adesilex PG4** för att fästa eller foga syrafasta keramikplattor (använd **Kerapoxy**).
- Använd inte **Adesilex PG4** för avjämning av betongytor före fastsättning av kolfibertextil använd **MapeWrap 12**.

## APPLICERING

### Preparering av underlaget och de ytor som ska bindas

Hypalon-band måste rengöras med av tillverkaren rekommenderad lösning för att förbättra vidhäftningen. Alla spår av rost, färg och olja måste avlägsnas från metallytor, företrädesvis genom sandblästring (SA 21/2) ner till ren metall.

Underlaget av betong eller natursten måste vara rent, fast och torrt.

Sandblästring är idealiskt för att avlägsna alla lösa och smulande delar, avlagringar, separationsskikt i cementen och spår av formsläppningsolja.

Avlägsna sedan allt damm med tryckluft.

Vad avser nygjuten betong måste betongen härda i minst 28 dagar före applicering av **Adesilex PG4**.

Temperaturen vid applicering måste vara mellan +5 °C och +30 °C.

### Förberedning av produkten

De två komponenterna för **Adesilex PG4** måste blandas. Häll komponent B (vit) i komponent A (grå) och blanda med en borrhvis på låg hastighet tills en homogen blandning erhålls (jämngrå). Produkten är fördoserad. Gör inte delblandningar. Detta kan leda till blandningsfel som medför att produkten inte hårdar korrekt. Om det ändå är nödvändigt med delblandningar, använd elektronisk precisionsvåg.

Blandningsförhållande:

- 3 viktdelar av komponent A;
- 1 viktdel av komponent B.

### Applicering av produkten

**Adesilex PG4** kan appliceras på **Mapeband**, **Mapeband TPE**, PVC, Hypalon, betong, sten och metall med slätspackel eller raka.

- Om **Adesilex PG4** ska användas för limning av fogband, rekommenderas att utsidan av fogen (där massan ska appliceras) tejpas med maskeringstejp för att fogen ska bli snygg. Applicera ett 1–2 mm tjockt skikt av **Adesilex PG4** på rent och torrt underlag med en slät spackel. Undvik att produkten hamnar inuti fogen. Lägg på fogbanden genom att trycka lätt längs sidorna. Se till att bandet blir helt slätt, utan veck och luftbubblor. Applicera ett andra skikt av **Adesilex PG4** och se till att det nya skiktet fullständigt täcker tejpkanterna. Jämna till ytan med en slät spackel och beströ ytan med torr sand för att förbättra vidhäftningen av produkter som ska appliceras vid ett senare tillfälle.
- Om **Adesilex PG4** ska användas för limning av betong, metall eller natursten rekommenderas att produkten appliceras på båda ytorna. Se också till att massan tränger in i alla ojämnheter för bästa vidhäftning. När fästmassan har applicerats, lägg ihop de två delarna som skall limmas och förankra dem tills fästmassan har härdat helt. Korrekt tjocklek för att uppnå utmärkt vidhäftningsstyrka är cirka 1–2 mm.

Omgivningens temperatur påverkar härdningstiden: Vid +23 °C är **Adesilex PG4** bearbetningsbar under 70 minuter och vid +10 °C 150 minuter.

När dessa tider har uppnåtts är normalt brukstiden över. Applicera alltid **Adesilex PG4** inom de angivna brukstiderna ovan och planera arbetet därefter.



Blandning av produkten



Applicering av Adesilex PG4 med spackel



Montering av kopparplåt och golvbrunn



Skarvarna utjämnas med Adesilex PG4



Hypalonmembranet sätts på plats



Slutfinish med Adesilex PG 4

## FÖRSIKTIGHETSÅTGÄRDER SOM SKA IAKTTAS FÖRE APPLICERING

Inga särskilda åtgärder behöver vidtas om temperaturen är mellan +10 °C och +30 °C. Skydda produkten mot kyla i minst 24 timmar efter applicering. Förvara produkten i uppvärmt utrymme före användning.

## RENGÖRING

**Adesilex PG4** har hög vidhäftningsstyrka även mot metall. Därför rekommenderas att arbetsverktyg tvättas med lösningsmedel (etylalkohol, toluol etc.) innan produkten hårdnar.

## ÅTGÅNG

1,60–1,65 kg/m<sup>2</sup> per mm tjocklek.

## FÖRPACKNING

6 kg satser (komponent A: 4,5 kg; komponent B: 1,5 kg).  
30 kg satser (komponent A: 22,5 kg; komponent B: 7,5 kg)

## STORAGE

24 månader i obruten originalförpackning i en temperatur mellan +5 °C och +30 °C.

## SÄKERHETSFÖRESKRIFTER FÖR FÖRBEREDNING OCH APPLICERING

När produkten reagerar alstras mycket värme (eller lite värme, beroende på produkten). Efter blandning av komponenterna A och B rekommenderar vi att produkten appliceras så snart som möjligt och att behållaren aldrig lämnas obevakad förrän den är helt tom.

För anvisningar angående säker hantering av våra produkter, se sista utgåvan av säkerhetsdatablad på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

PRODUKT FÖR PROFESSIONELL ANVÄNDNING.

## TEKNISKA DATA (typiska värden)

### PRODUKTIDENTITET

|                                | komponent A            | komponent B              |
|--------------------------------|------------------------|--------------------------|
| Konsistens:                    | tjock pasta            | tjock pasta              |
| Kulör:                         | grå                    | vit                      |
| Densitet (kg/l):               | 1.70                   | 1.65                     |
| Brookfield-viskositet (mPa·s): | 650 (rotor F - 5 varv) | 320 (rotor D - 2.5 varv) |

### APPLICERINGSDATA (vid +23 °C och 50 % RF)

|                               |                                   |
|-------------------------------|-----------------------------------|
| Blandningsförhållande:        | komponent A : komponent B = 3 : 1 |
| Blandningens konsistens:      | tixotrop pasta                    |
| Blandningens kulör:           | grå                               |
| Blandningens densitet (kg/l): | 1.65                              |
| Brookfield-viskositet (Pa·s): | 450 (rotor F - 5 varv)            |
| Brukstid (EN ISO 9514):       | 150 minuter                       |
| vid +10 °C:                   | 70 minuter                        |
| vid +23 °C:                   | 45 minuter                        |
| vid +30 °C:                   |                                   |
| Initial härdningstid:         | 12 timmar                         |
| vid +10 °C:                   | 5 timmar                          |
| vid +23 °C:                   | 2 timmar 30 minuter               |
| vid +30 °C:                   |                                   |
| Appliceringstemperatur:       | från +5 °C till +30 °C            |
| Sluthärdad efter:             | 7 dagar                           |

### SLUTEGENSKAPER

| Prestandaegenskaper                                | Testmetod  | Krav enligt EN 1504-4                                                              | Produktprestanda                      |
|----------------------------------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Linjär krympning (%):                              | EN 12617-1 | ≤ 0.1                                                                              | 0 (vid +23°C)<br>0 (vid +70°C)        |
| Elasticitetsmodul (N/mm²):                         | EN 13412   | ≥ 2,000                                                                            | 5,000                                 |
| Termisk expansionskoefficient:                     | EN 1770    | ≤ 100 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> (mätt mellan -25 °C och +60 °C)           | 68 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup> |
| Glastemperatur:                                    | EN 12614   | ≥ +40°C                                                                            | > +40°C                               |
| Beständighet (frysa, tina, ångcykler):             | EN 13733   | tryckbelastning skjuvning > draghållfasthet av betong<br>inget fel på ståltestprov | uppfyller kraven                      |
| Brandegenskaper:                                   | EN 13501-1 | Euroclass                                                                          | C-s1, d0                              |
| Vidhäftning fuktig betong enligt EN 12636 (N/mm²): | EN 1542    | inga krav                                                                          | > 3 (betongbrott)                     |
| Vidhäftning mellan betong och stål (N/mm²):        | EN 1542    | inga krav                                                                          | > 3 (betongbrott)                     |
| Vidhäftning mellan betong och Mapeband (N/mm):     | ISO 8510   | inga krav                                                                          | > 2.5                                 |

### LIMNING MURBRUK OCH BETONG

|                           |          |             |                  |
|---------------------------|----------|-------------|------------------|
| Vidhäftning till betong:  | EN 12636 | betongbrott | uppfyller kraven |
| Vattenkänslighet:         | EN 12636 | betongbrott | uppfyller kraven |
| Skjuvhållfasthet (N/mm²): | EN 12615 | ≥ 6         | > 9              |

|                                        |          |      |      |
|----------------------------------------|----------|------|------|
| Tryckhållfasthet (N/mm <sup>2</sup> ): | EN 12190 | ≥ 30 | > 60 |
|----------------------------------------|----------|------|------|

## FÖRSTÄRKNING MED LIMMAD PLATTA

|                                                                               |          |                                  |                                  |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------------------------|----------------------------------|
| Skjuvhållfasthet (N/mm <sup>2</sup> ):                                        | EN 12188 | ≥ 12                             | 50° > 3260° > 2770°<br>> 25      |
| Vidhäftning: dragprov (N/mm <sup>2</sup> ):<br>pull out (N/mm <sup>2</sup> ): | EN 12188 | ≥ 14                             | > 16                             |
| Vidhäftning:<br>lutande skjuvhållfasthet (N/mm <sup>2</sup> ):                | EN 12188 | 50° ≥ 50<br>60° ≥ 60<br>70° ≥ 70 | 50° > 66<br>60° > 64<br>70° > 80 |

## NOTERA

Trots att de tekniska detaljerna och rekommendationerna i denna publikation representerar det bästa av vår kunskap och erfarenhet, måste ovanstående information alltid betraktas som indikationer. Därför skall den som använder produkten på förhand försäkra sig om att den är lämplig för den aktuella applikationen, och användaren själv är alltid ansvarig för konsekvenser i samband med användandet av produkten. De värden som anges i tabellen med TEKNISKA DATA (typiska värden) har erhållits i enlighet med de testmetoder och härdningscykler som anges i de tekniska standarder som det hänvisas till i dessa. Observera därför att användning av andra testförfaranden eller metoder än de som anges i tabellen kan leda till andra värden och att vårt företag i sådana fall inte kan hållas ansvarigt.

Vänligen referera till senast uppdaterade versionen av tekniskt datablad, tillgängligt på [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

## RÄTTSLIGT MEDDELANDE

Innehållet i detta tekniska datablad ("TDS") får kopieras in i annat projektrelaterat dokument, men det resulterande dokumentet får ej komplettera eller ersätta kravet i TDS:en som gäller vid tidpunkten av installationen av Mapei produkten.

Det senaste uppdaterade databladet finns tillgängligt på vår hemsida [www.mapei.se](http://www.mapei.se)

**ALLA ÄNDRINGAR AV FORMULERINGAR ELLER KRAV SOM FINNS I ELLER HÄRRÖR FRÅN DENNA TDS MEDFÖR ATT MAPEIS ANSVAR UPPHÖR ATT GÄLLA.**

### Mapei AB

Gårdsfogdevägen 16, 168 67 Bromma, Sverige



+46 (0)8 525 090 80



[www.mapei.se](http://www.mapei.se)



[info@mapei.se](mailto:info@mapei.se)

370-11-2023-se

All kopiering av text, foton och illustrationer som publicerats här är förbjuden.

